附件1

**2024 年度河南省设备管理 优秀单位、优秀个人等评选条件**

一、河南省设备管理优秀单位评选条件

1. 深入贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想、党的二十大和二十届二中、三中全会精神，坚决落实国务院《推动大规模设备更新和消费品以旧换新行动方案》和河南省委、省政府有关部署要求，遵守党和国家的各项方针政策、法律法规，自觉履行社会责任，政治上与党中央保持高度一致。

2. 企业主要设备服务质量和管理经济技术指标持续达到省内同行业先进水平，设备运行长期处于良好状态。特别是企业通过实施大规模设备更新、生产线改建等手段，实现节能增效绿色低碳发展，为企业高质量发展和经济社会发展作出积极贡献。

3. 贯彻国家标准化战略，建立理念先进、符合新时代现代企业实际的设备管理体系，并制定与生产发展需要相适应的设备维修策略，落实全员参与、日常维护、状态监测、超前管理等保障工作。

4. 企业负责人重视设备全寿命周期管理和设备管理基础建设，做到设备管理重心下移，设备管理档案及资料完整，使用、维护、检修、管理制度健全。设备现场管理规范，积极推进生产现场的“6S”管理、可视化管理、定置管理。统筹协调生产与设备的关系，使管理、技术、质量、安全、操作和维修等各项要素形成有机整体。

5. 主要生产设备能为企业的产品服务，定期研究分析企业设备的运行和维护维修情况，设备停产时间可控，能动态掌握设备状态，设备维修措施可靠，确保企业产品生产作业安全运行。

6. 企业设备管理坚持“两化融合”、技术先进、经济适用、安全可靠和节能减排的原则，不断提升企业的装备技术和设备的本质安全水平。企业设备的能耗和各类污染物排放达到国家和行业规定的标准，实行设备备件绿色制造（修复）和废旧设备回收再利用，实现可持续发展。

7. 设备管理创新与技术创新组织体系健全，重视设备技术创新和新技术、新工艺、新设备、新材料的应用，设备管理创新与技术创新资金纳入企业资金预算，并占全部设备固定资产投资的1%及以上，持续提升设备的自动化、数字化、智能化、网络化水平，取得显著的社会效益和经济效益。

8. 充分运用大数据、人工智能、5G及工业互联网、物联网等新一代信息技术，建立专业设备管理系统平台，有效推进智能生产、云制造、云服务等先进技术应用，企业设备管理信息化水平和生产效率进一步提升。

9. 在加强国际合作、促进企业走出去和“一带一路”建设创新发展方面取得丰硕成果。

10. 重视职工教育培训及班组能力建设，特别是大国工匠和工匠精神的培养教育。对各级设备管理人员、工程技术人员和操作人员的业务技术培训有规划、有措施、有落实，适应企业高质量发展的需要。

二、河南省设备管理优秀个人评选条件

1.在大规模设备更新改造、设备管理与技术创新、节能增效绿色低碳发展等工作中做出优异成绩。

2.认真贯彻《设备管理条例》，对推动本行业、企业设备管理工作有突出贡献，并取得显著成绩的。

3.在设备管理和维护维修工作中，对革新、改革有重大突破，在推广应用新技术方面，对推进设备管理现代化进程有重大贡献的。

4.多年来积极从事设备管理工作和维修工作，兢兢业业、无私奉献、有较强的事业心和责任感，有突出事迹的。

三、河南省设备管理优秀班组评选条件

1.工作业绩突出。全年确保出色完成各项生产经营任务和设备管理工作各项指标，业绩显著，各项工作创单位同类班组最好水平； 维修保养质量、设备运行和成本控制达到先进水平，其中轻伤及以上安全事故为零，较大及以上设备事故为零。

2.维修指数达标。设备维修岗位人员应熟悉设备原理和结构， 会操作、会维护、会判断和排除故障，实施设备日常维修和点检定修， 上岗持证率达 100%；主要生产设备综合完好率高于 90%，设备的一般事故率小于1%。

3.制度全面实施。认真贯彻落实上级各项方针政策、管理制度。岗位责任、工作标准、安全规范、设备维修规程和标准落实到位。严格执行工艺操作标准、设备点检和维修保养计划、设备隐患排查制度，确保设备的安全运行。

4.基础工作扎实。建立完善的设备质量分析、事故和故障分析、典型事故案例分析和设备维修保养工作制度。设备点检、维修保养、 物料消耗等台账规范、完整。

5.安全管理到位。班组成员经过安全培训，考核合格后持证上 岗。严格执行设备维修保养安全制度和工作流程。严格执行设备维修保养的水、电、风、气（汽）停送制度，形成全区域、全天候和全过程安全保障。

6.推进精细管理。推进和实施“6S”管理或定置管理，设备维 修保养责任落实到人。现场维修机具、备件和材料分区、摆放整齐， 做到物流有序。各项标志、安全标识齐全醒目。积极改善和创新设备维修工作，做好各种信息 的收集、传递、分析和处理。

7.班组管理见效。班组成员熟练掌握本岗位设备操作、维修保养技能和标准化作业文件。成员创新能力强，执行 好“传、帮、带”，积极组织业务学习和各类培训。

8.考核机制健全。建立班组岗位绩效考核办法，不断提高班组成员的工作绩效，进而提高班组的整体业务能力和管理水平。

四、河南省优秀设备维修企业评选条件

1.企业具有相应的设备维修安装企业能力等级证书。

2.企业具有良好的社会责任及信誉。

3.企业有较高的维修技术能力，工程技术人员经验丰富。

4.企业有相应的维修装备、较完整的维修技术标准。

5.企业合同履约良好，能认真执行甲方的安全、职业健康、质量等标准体系规范要求，本年度设备维修工作没有设备事故、生产安全事故记录。

五、河南省设备维修技术能手评选条件

1.爱国、爱党、爱企业、爱本职工作，在设备维护维修工作中做出显著成绩。

2.不断更新知识，善于钻研业务，对设备维护维修工作有独到的见解和技术。

3.长期从事设备维护维修工作，对工作认真负责、勤勤恳恳、兢兢业业。

4.团结同志，关心爱护青年职工，技术上不保守，能够做好传、帮、带，使设备维护维修工作代代相传。